

ICS 59.080.20
W 58

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63004—2011
代替 FZ/T 63004—1993

FZ/T 63004—2011

维纶缝纫线

Vinylal sewing threads

中华人民共和国纺织
行业标准
维纶缝纫线
FZ/T 63004—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

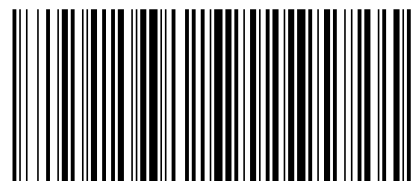
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 17 千字
2012年4月第一版 2012年4月第一次印刷

*

书号: 155066·2-23099 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 63004-2011

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 63004—1993《维纶缝纫线》。

本标准与 FZ/T 63004—1993 相比主要变化如下：

- 内在质量、外观质量指标分为优等品、一等品、合格品；
- 增加了线密度偏差率考核；
- 色牢度要求提高；
- 取消了定重产品重量偏差考核，增加了未列规格产品断裂强力参考值的计算。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)归口。

本标准起草单位：浙江耿基实业有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人：叶柏君、王憬义、贺美娣、陈云英。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 63004—1993。

附录 B
(资料性附录)
维纶缝纫线捻度

维纶缝纫线

B.1 维纶缝纫线捻度见表 B.1。

表 B.1 维纶牵切缝纫线捻度

线密度 tex	股数	捻度 捻/10 cm		捻向
		初捻	复捻	
29.5	2	43~47	—	ZS
	3	34~38	—	ZS
	4	31~35	—	ZS
	5	27~31	—	ZS
	6	24~28	—	ZS
	2×2	78~82	34~38	ZSZ
	2×3	78~82	28~32	ZSZ
	3×3	64~68	22~26	ZSZ
	4×3	55~59	19~33	ZSZ
	5×3	49~53	17~21	ZSZ
6×3	46~50	15~19	ZSZ	

B.2 维纶短纤缝纫线捻度见表 B.2。

表 B.2 维纶短纤缝纫线捻度

线密度 tex	股数	捻度 捻/10 cm		捻向
		初捻	复捻	
16	4	56~60	—	ZS
	5	48~52	—	ZS
28	2×3	54~58	28~32	ZSZ
	3×3	46~50	23~27	ZSZ

1 范围

本标准规定了维纶缝纫线产品的要求、分等规定、试验方法、验收规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于维纶牵切缝纫线和维纶短纤缝纫线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强度和断裂伸长率的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

3 要求

3.1 维纶牵切缝纫线、维纶短纤缝纫线的要求

维纶牵切缝纫线、维纶短纤缝纫线的要求分为内在质量和外观质量。内在质量包括单线断裂强力、单线断裂强力变异系数、线密度允许偏差率、耐皂洗色牢度、耐摩擦色牢度、结头个数、长度允许偏差率。外观质量包括表面结头、污渍、麻懈线、蛛网、色差(含色花)。

3.2 维纶牵切缝纫线的内在质量

3.2.1 维纶牵切缝纫线单线断裂强力要求按表 1 规定。

表 1 维纶牵切缝纫线单线断裂强力技术要求

线密度 tex	股数	单线断裂强力 cN			单线断裂强力变异系数 %		
		≥			≤		
		优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品
29.5	2	2 080	1 970	1 860	10.0	11.5	13.5
	3	3 260	3 090	2 920	9.0	10.5	12.5
	4	4 320	4 120	3 920	8.5	10.0	12.0
	5	5 400	5 150	4 900	8.0	9.5	11.5